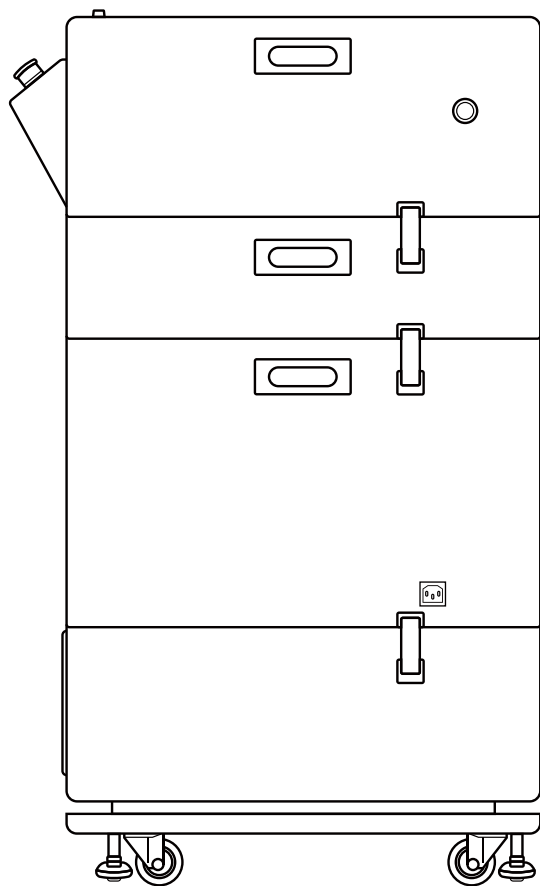


MEGA MAX

15 公升商用廚餘機

線路安裝說明書

Setup and Teardown Manual
for Technicians



使用注意事項

請依照指示安裝設備線路

SOGA

目錄

設備接線說明

01

第一層線路安裝

02

第二層線路安裝

03

第四層線路安裝

04

接地線連接說明

05

設備重量重置說明

06

線路確認作業說明

07

異常排除

08



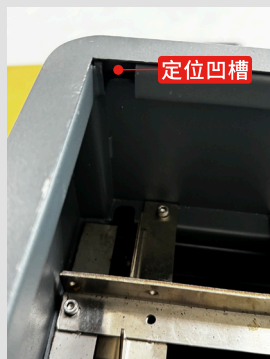
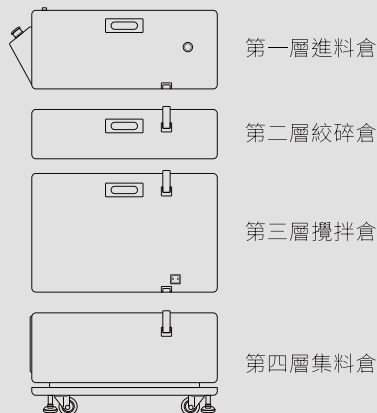
線上說明書



LINE客服

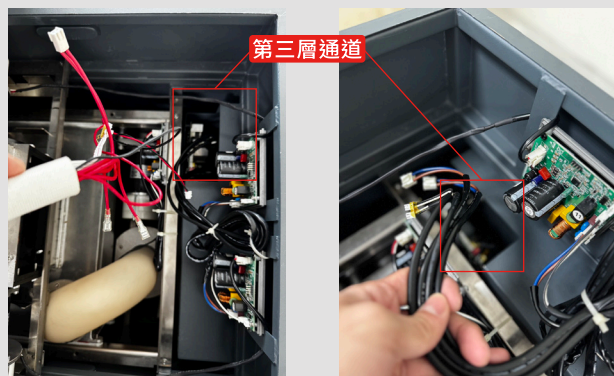
■ 設備各層安裝

層級堆疊安裝說明



設備結構自上而下依序為：第一層進料倉、第二層絞碎倉、第三層攪拌倉、第四層集料倉。安裝時請依照此順序逐層堆疊，並在**對接時務必對準各層邊緣之定位凹槽**，以確保結構穩固貼合。

線路預留與穿線說明



各層線材須預先預留並引導至第三層電路板位置；其中第一層與第二層線組可由**第三層上半部的通道結構穿過**，延伸至電路板區域進行連接。

電路板位置



主控電路板位於第三層後方活性碳盒的安裝區域。
使用附帶的鑰匙打開後方蓋板，即可看到電路板及活性碳盒位置，
便於後續線路接插與維護。



層間固定方式

當所有層級完成對接後，請將設備兩側
的固定卡扣向內扣緊，確保各層緊密貼
合且牢固，以完成整體組裝。

■ 設備接線說明

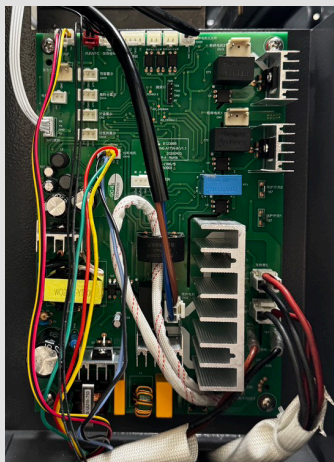
安裝人員依據電路板示意圖，按照各層的顏色標示，進行線路配對與連接，確保各層間的正確關係：

第一層線路配對

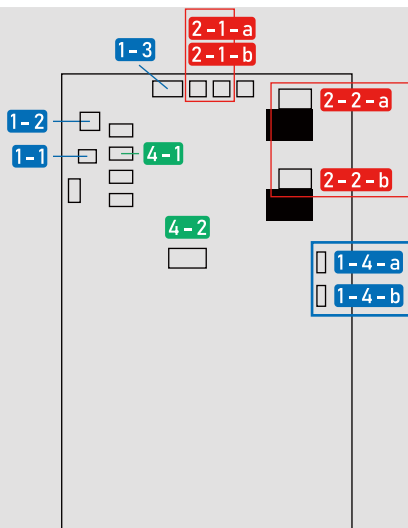
第二層線路配對

第四層線路配對

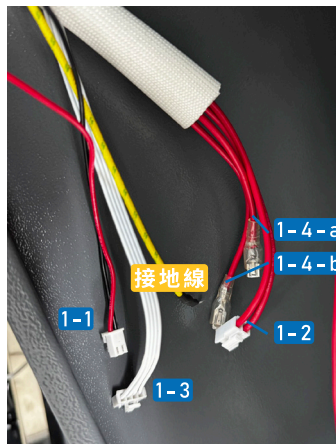
接地線



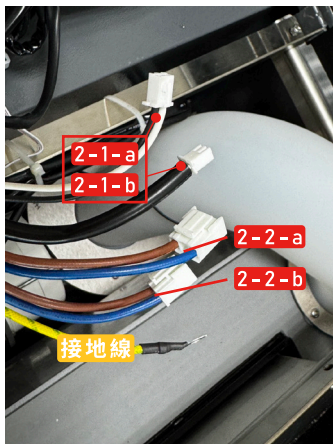
電路板



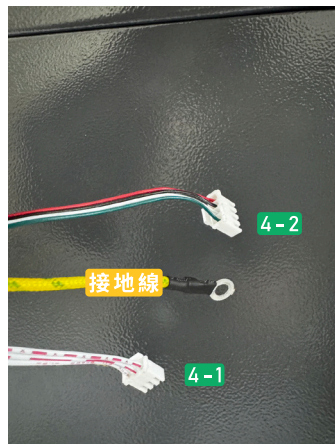
電路板示意圖



第一層線路

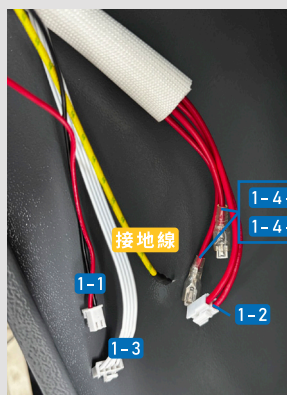


第二層線路

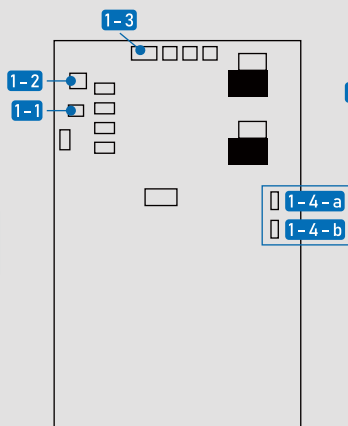


第四層線路

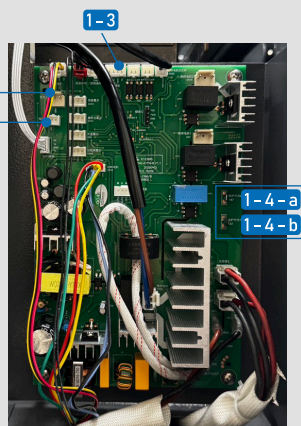
- 本設備僅需將第一層、第二層及第四層之線路連接至第三層電路板即可完成配線作業。
- 第三層線路已於出廠時預先連接至主控電路板，屬於固定配線，無需進行任何拆裝或重新連接，請勿任意拔除，以免影響設備正常運作。



第一層線路



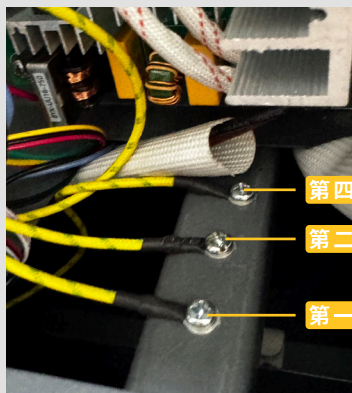
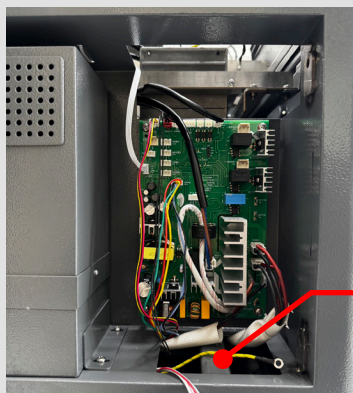
電路板示意圖



電路板連接位置

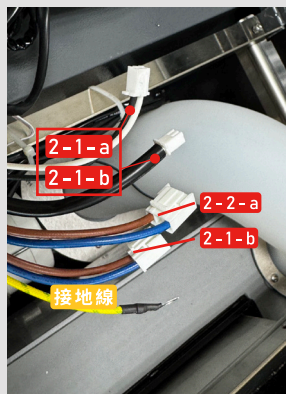
線路安裝說明

- 請先將**第一層線組**依據線材標示之編號，對應連接至第三層電路板上相同編號之接孔位置，確保插接確實且穩固。
- 其中標示為「1-4-a」與「1-4-b」的兩條線材，其規格與功能完全相同，可互相對調使用。

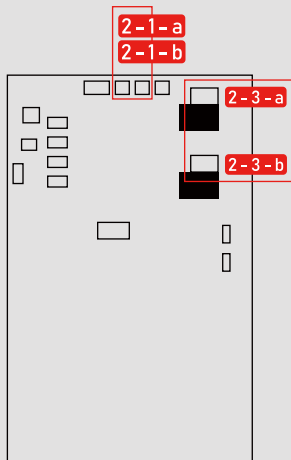


接地線安裝

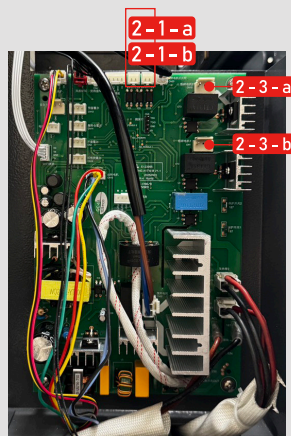
安裝時須依序由外而內連接：第一層 → 第二層 → 第四層，並確保鎖附穩固，以維持設備安全接地功能。



第二層線路



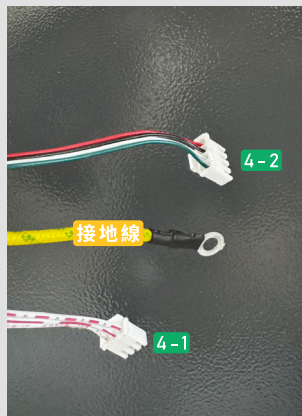
電路板示意圖



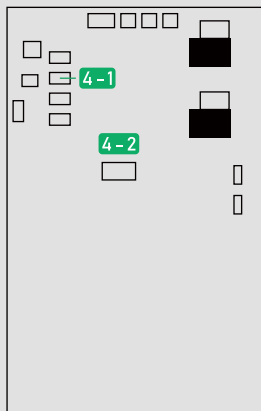
電路板連接位置

線路安裝說明

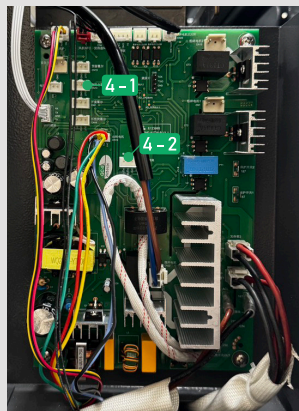
- 將第二層線組依照標示之編號，逐一對應連接至第三層電路板上相同編號之接孔位置，並依圖示指示之位置完成配線。
- 若絞碎機運作異常，請優先檢查「2-1-a」與「2-1-b」是否未確實插接或接觸不良。
- 請於所有線路連接完成後，依照後續「線路確認作業說明」之流程進行通電測試，以確認線路連接是否正確。
- 標示為「2-1-a」與「2-1-b」；「2-2-a」與「2-2-b」之兩組線材，其規格與功能完全相同，可互相對調使用，交換後不影響設備之正常運作。



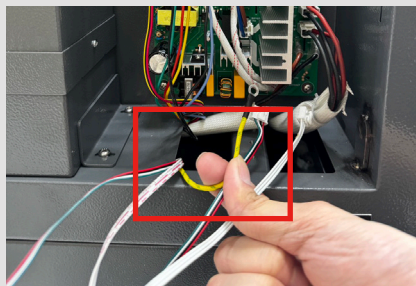
第四層線路



電路板示意圖



電路板連接位置



第四層線路位於設備後方開蓋內，打開上蓋即可看見。請將線路由紅圈標示孔位穿過，延伸至第三層主控電路板，並依編號完成連接。

線路安裝說明

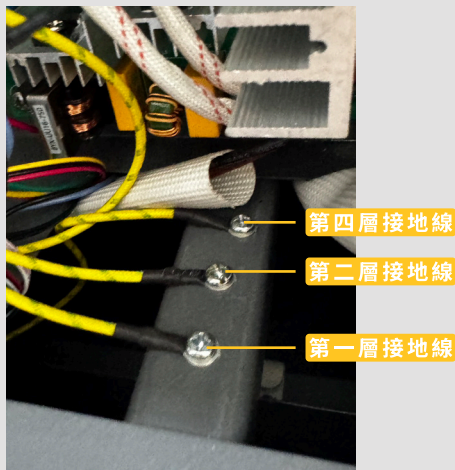
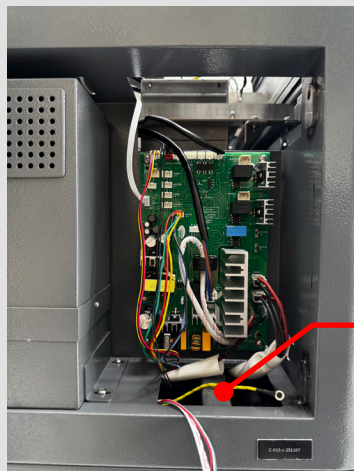
- 依照電路配置示意圖，將第四層線組由圖示標記之穿線孔位引導至第三層主控電路板所在位置。
- 將各線材依照其標示之編號，分別對應連接至第三層電路板上相同編號之接孔位置，並依圖示所標示之相對位置完成配線。
- 請確認線材通過孔位時未受到擠壓、折彎或刮傷，並適當固定線材走向，以避免後續震動或運轉造成線路鬆脫。

※完成連接後，請確認各接頭是否確實插入定位，並檢查線材是否有拉扯、壓迫或鬆脫情形，以確保後續設備運轉之安全與穩定。

■ 接地線連接說明

05

第一層、第二層與第四層線組皆配有一條接地線，須以螺絲固定於第三層電路板下方之接地孔位。安裝時請依序由外而內，分別固定第一層、第二層、第四層接地線，並確認鎖附牢固，避免鬆脫影響設備安全。



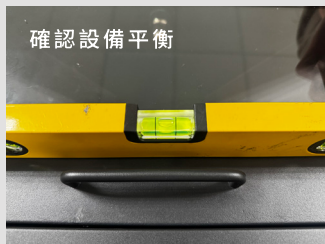
安裝時須依序由外而內連接：第一層 → 第二層 → 第四層，並確保鎖附穩固，以維持設備安全接地功能。

■ 設備重量重製說明

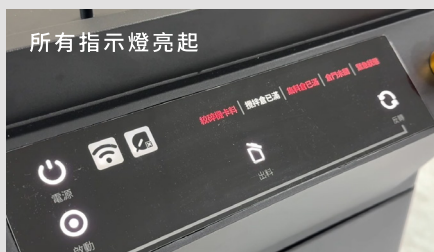
06

設備完成安裝後(包含各層結構堆疊及所有線路安裝),須進行設備重量重置。
重量重置完成後,設備將以當前狀態作為基準,開始正確計算後續使用過程中投入之
廚餘重量、處理量及減量數據。

操作步驟



1.調整設備下方四個輪子旁的止滑柱高度,固定設備,使設備保持於水平且平衡狀態。



2.將設備電源拔除後再重新插上,以進行電源重置。

※ 重新通電後,所有指示燈將同時亮起一次,表示設備已成功通電。



3.待指示燈亮起結束後,僅剩 Wi-Fi 指示燈閃爍,請於約 5 秒內 同時長按電源鍵 (⏻) 與反轉鍵 (↺)。
若操作成功,絞碎機卡料指示燈 將亮起紅燈並閃爍 3 次,表示設備重量重置完成。

※ 若未出現上述指示,請確認設備已保持水平且止滑柱平衡,並自步驟 2 重新執行重置流程。

■ 線路確認作業說明

07

所有線路完成連接後（包含第一層、第二層、第四層及所有接地線），須進行設備啟動測試，以確認線路連接是否正確。

操作步驟

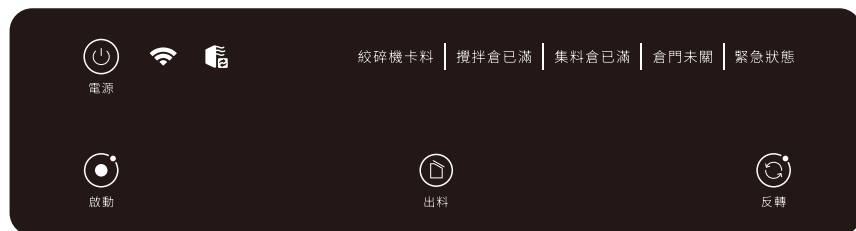
1. 確認所有線路與接地線皆已確實鎖固後，將設備接上電源並通電。

2. 按下面板之電源鍵，啟動設備系統。

接著按下「啟動」按鈕，使設備進入運轉狀態。

觀察絞碎機運作方向：

正常狀態下，左右兩側絞碎機應同時向內側旋轉，並能將投入之食物向內絞入，表示為正確運轉方向。

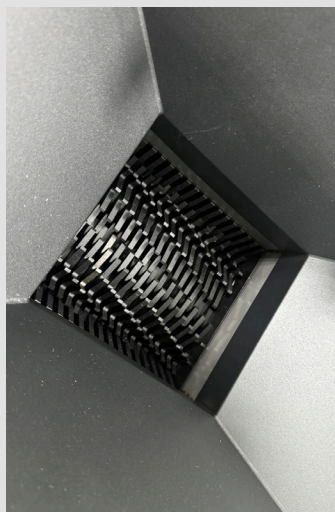


3. 在設備維持啟動狀態時，按下「反轉」按鈕（僅能於啟動狀態下操作）：

此時左右兩側絞碎機應同步向外側旋轉。

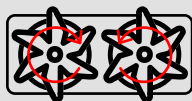
4. 再次按下「反轉」按鈕，確認設備是否切換回正常運轉模式：

切換成功時，啟動按鍵會呈現藍燈恆亮。



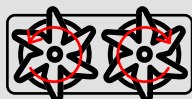
第二層絞碎機

絞碎機運作方向說明



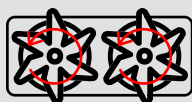
正確運行方向

絞碎機兩邊向內側旋轉



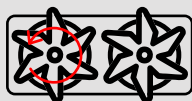
正確反轉方向

絞碎機兩邊向內側旋轉



錯誤運行方向

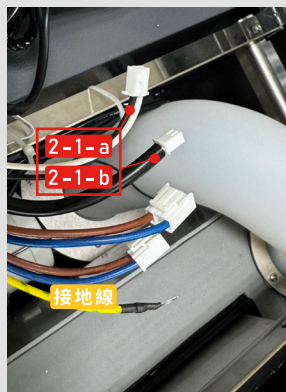
絞碎機兩邊向同方向旋轉



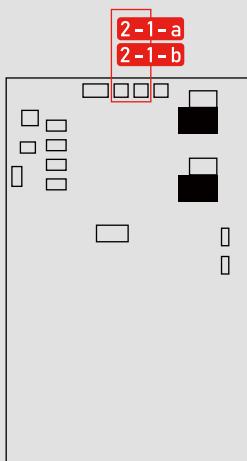
錯誤運行方向

絞碎機單邊側旋轉

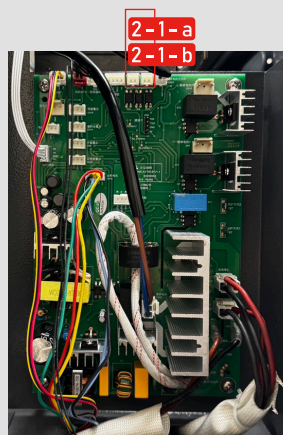
絞碎機異常排除



第二層線路



電路板示意圖



電路板連接位置

若出現絞碎機運行方向錯誤，請優先檢查「2-1-a」與「2-1-b」是否未確實插接或接觸不良。請將編號「2-1-a」與「2-1-b」之線路重新插接後，重新依上述流程進行測試。

SOGA